

# Фрезерно-брусующий станок ВКР-600



## Высокий выход при криволинейном пилении

ВКР-600 – мощный фрезерно-брусующий агрегат, который на сегодняшний день был поставлен более чем 60 покупателям по всему миру. Данное оборудование отвечает самым высоким требованиям к производительности, нормам экологической безопасности и продолжительности срока службы. Станок позволяет получить максимальную отдачу благодаря отличным возможностям криволинейного пиления и высокому качеству щепы.

Конструкция, разработанная «АриВисланда», идеально подходит для криволинейного пиления благодаря центрирующим и направляющим роликам, которые нейтрализуют неровности поверхности бревна и позволяют добиться большой точности следования изгибу.

## Компактные габариты

Данная модель станка компактна и обладает небольшими габаритами, что делает ее особенно привлекательной для небольших лесопильных цехов или при внедрении в существующую лесопильную линию.

## Эффективное фрезерование

Фрезерные головки станка представлены в двух вариантах, с 4-мя или 6-ю ножами, и позволяют получать большой процент качественной щепы. Количество ножей определяется исходя из скорости подачи и требуемой длины щепы.

Фрезерная головка поставляется с прирезной или послережущей пилой с зубьями из стеллита или твердого металла. Это позволяет получить брус, поверхность распила которого отвечает требованиям, предъявляемым различными рынками. Смена пильных ножей легко осуществляется при запланированной замене инструмента.

Станок поставляется в комплекте с электрогидравлическими цилиндрами для переустановки (гидравлический сервомеханизм). Альтернативой может служить электрический сервопривод.

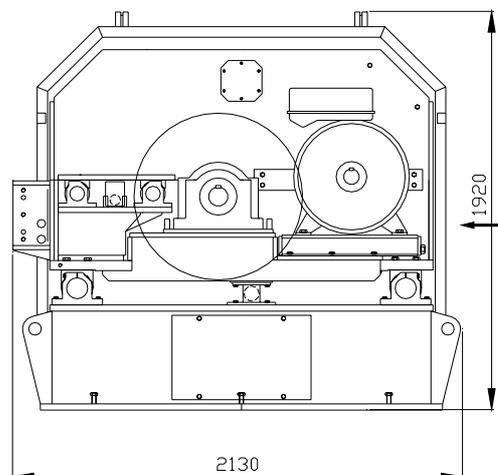
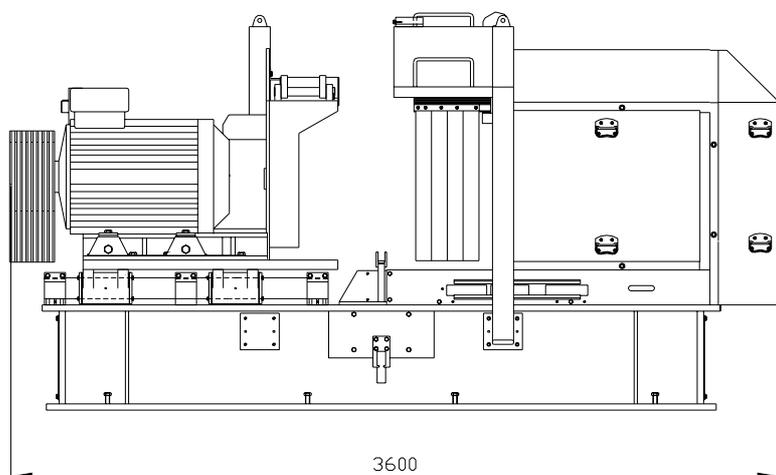


## Стабильная подача

Нижняя приводная цепь подает бревно в станок, при этом прижимной валик контролирует стабильное положение бревна на цепи. Шпиндельные двигатели направляют фрезерные головки посредством клиноременной передачи. Фрезы оснащены тормозами.

В стандартную поставку входят аксессуары и специальное оборудования для текущего обслуживания.

## Размеры



## Технические характеристики

Макс. скорость подачи 120 м/мин  
Макс. диаметр бревна..... 650 мм  
Мин. длина бревна .....2,5 м

### Головка с 4-мя ножами

Скорость подачи при частотном регулировании оборотов и длине щепы 21 мм.....33—76 м/мин

### Головка с 6-ю ножами

Скорость подачи при частотном регулировании оборотов и длине щепы 21 мм.....50—114 м/мин

### Фрезерная головка

Макс. глубина резания ..... 195 мм/сторона  
Макс. высота резания над уровнем подачи ..... 525 мм  
Перенастройка.....гидравлический сервомеханизм  
Диапазон уставок, стандарт .....70—470 мм  
Диапазон уставок, альт. цилиндр..65—525 мм  
Диапазон оборотов..... 400—900 об/мин  
Кол-во ножей на головку ..... 4 или 6

## Потребляемая мощность

Шпиндельные двигатели,  
1483 об/мин..... 75-110 кВт  
Гидроагрегат, переустановка ..... 4 кВт  
криволинейное пиление... 7 кВт

Вес .....9,5 тонн

## Аксессуары

Разгрузочные ролики с приводом