

Фрезерно-брусующий станок ВКР-600



Высокий выход при криволинейном пилении

ВКР-600 – мощный фрезерно-брусующий агрегат, который на сегодняшний день был поставлен более чем 60 покупателям по всему миру. Данное оборудование отвечает самым высоким требованиям к производительности, нормам экологической безопасности и продолжительности срока службы. Станок позволяет получить максимальную отдачу благодаря отличным возможностям криволинейного пиления и высокому качеству щепы.

Конструкция, разработанная «АриВисланда», идеально подходит для криволинейного пиления благодаря центрирующим и направляющим роликам, которые нейтрализуют неровности поверхности бревна и позволяют добиться большой точности следования изгибу.

Компактные габариты

Данная модель станка компактна и обладает небольшими габаритами, что делает ее особенно привлекательной для небольших лесопильных цехов или при внедрении в существующую лесопильную линию.

Эффективное фрезерование

Фрезерные головки станка представлены в двух вариантах, с 4-мя или 6-ю ножами, и позволяют получать большой процент качественной щепы. Количество ножей определяется исходя из скорости подачи и требуемой длины щепы.

Фрезерная головка поставляется с прирезной или послережущей пилой с зубьями из стеллита или твердого металла. Это позволяет получить брус, поверхность распила которого отвечает требованиям, предъявляемым различными рынками. Смена пильных ножей легко осуществляется при запланированной замене инструмента.

Станок поставляется в комплекте с электрогидравлическими цилиндрами для переустановки (гидравлический сервомеханизм). Альтернативой может служить электрический сервопривод.

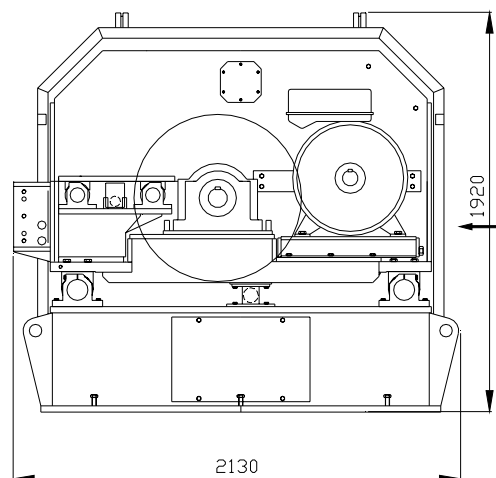
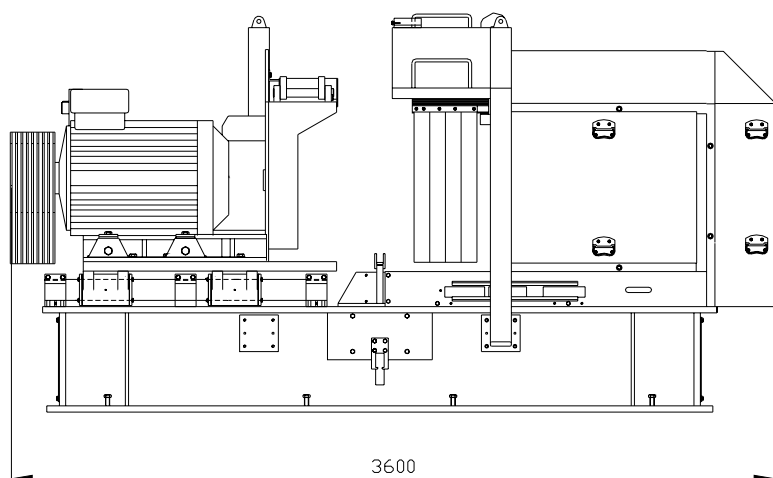


Стабильная подача

Нижняя приводная цепь подает бревно в станок, при этом прижимной валик контролирует стабильное положение бревна на цепи. Шпиндельные двигатели направляют фрезерные головки посредством клиноременной передачи. Фрезы оснащены тормозами.

В стандартную поставку входят аксессуары и специальное оборудования для текущего обслуживания.

Размеры



Технические характеристики

Макс. скорость подачи 120 м/мин
Макс. диаметр бревна..... 650 мм
Мин. длина бревна2,5 м

Головка с 4-мя ножами

Скорость подачи при частотном регулировании оборотов и длине щепы 21 мм.....33—76 м/мин

Головка с 6-ю ножами

Скорость подачи при частотном регулировании оборотов и длине щепы 21 мм.....50—114 м/мин

Фрезерная головка

Макс. глубина резания 195 мм/сторона
Макс. высота резания над уровнем подачи 525 мм
Перенастройка.....гидравлический сервомеханизм

Диапазон уставок, стандарт70—470 мм

Диапазон уставок, альт. цилиндр..65—525 мм

Диапазон оборотов..... 400—900 об/мин

Кол-во ножей на головку 4 или 6

Потребляемая мощность

Шпиндельные двигатели,
1483 об/мин..... 75-110 кВт
Гидроагрегат, переустановка 4 кВт
криволинейное пиление... 7 кВт

Вес9,5 тонн

Аксессуары

Разгрузочные ролики с приводом