

# Делительная пила RG-509

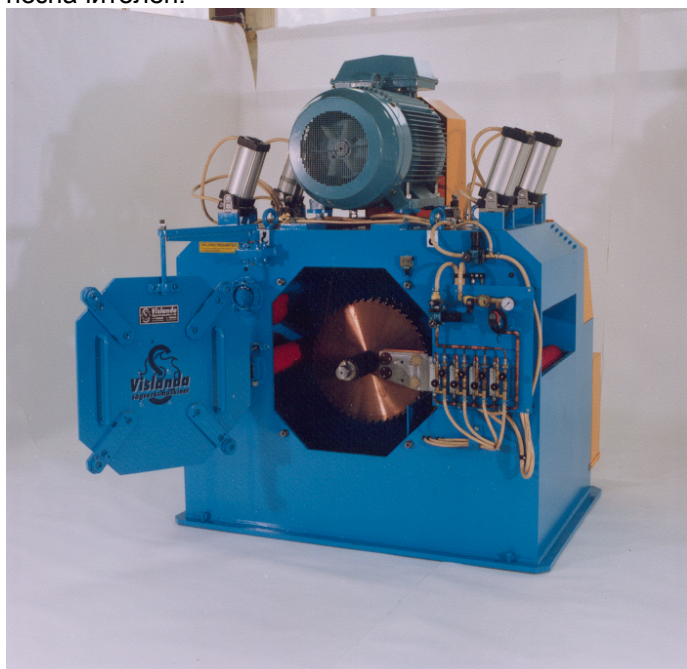


Круглые делительные пилы предназначены для установки после фрезерно-брусующего станка или как самостоятельный агрегат вместе с центрирующим подающим устройством 500-А. Модели поставляются в право- и левостороннем исполнении.

Круглые делительные пилы могут оснащаться фиксированными пильными ножами для сортированной древесины или отдельными регулируемые ножами в количестве до 5 штук для несортированной древесины. Позиционирование этих пил производится сервогидравлическим установочным механизмом.

## Низкий уровень износа

Станина станка представляет собой сварную коробчатую раму с дверцей, которая легко открывается при необходимости быстро произвести замену инструмента. Пильные ножи «плавают» на одном валу и приводятся в движение направляющими, оснащенными кольцами из твердого металла и бронзы. Ножи охлаждаются через направляющие смесью воздуха, воды и масла. Благодаря уникальной конструкции износ направляющих пилы очень незначителен.



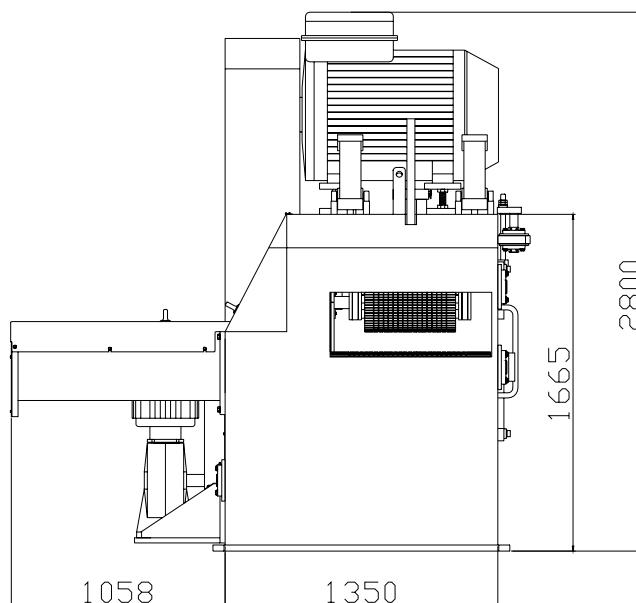
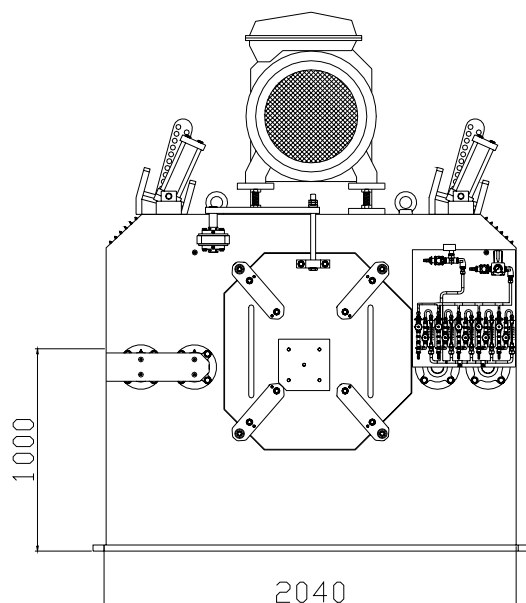
## Сервогидравлический установочный механизм

Настройка пильных ножей производится посредством установочной шайбы или сервогидравлического позиционера.

При использовании фиксированных ножей установка производится фиксированными установочными механизмами различной толщины, а весь блок направляющих пилы может двигаться в стороны вокруг оси посредством коленчатого вала. В случае с регулируемые ножами направляющие монтируются на телескопическом валу, обычно по одному ножу на вал, однако ведомые пилы устанавливаются при помощи фиксированного установочного механизма на внешних регулируемых валах. Регулируемые ножи устанавливаются сервогидравлическим позиционером, который обычно интегрируется в общую систему управления.

Пильные ножи обычно изготавливаются из твердого металла или имеют стеллитовую режущую кромку. Для мороженой древесины рекомендуется применение пильных ножей с наплавленной стеллитовой режущей кромкой. Вал пилы оснащен пневматическим тормозом и приводится в движение основным мотором посредством клиноременной передачи.

## Размеры



ställbara)

## Технические характеристики

Скорость подачи ..... 30-140 м/мин  
 Мин./макс. высота бруса ..... стд.  
 ..... спец.  
 Макс. ширина бруса ..... 700 мм  
 Мин. длина бруса ..... 2 м  
 Пильные ножи  
 Мин. расстояние между  
 пилами, регулируемые пилы ..... 34 мм  
 Мин. расстояние между  
 фиксированными пилами ..... 16 мм  
 Макс. кол-во пил ..... 18 шт.  
 Диаметр пилы ..... стд..  
 ..... спец.  
 Пропил ..... 3,4-4,4 мм  
 Расход воды на пилу ..... 0,5 л/мин  
 Давление воды ..... 4,5/0,2 бар

Расход воздуха ..... 700-1300 л/мин

Давление воздуха ..... 6 бар

### Расход мощности

Вал пилы ..... 90-355 кВт

Подающие ролики ..... 5,5-15 кВт

Вес ..... около 8,5-11 тонн

700 мм

800 мм

## Аксессуары

- Прижимные ролики с гидравликой
- Направляющие пилы в дополнение к стандартным
- Гидроагрегат для регулируемых пил (сервогидравлический позиционер)
- Задний рез

- Прижимные ролики с гидравлическим позиционированием в соответствии с требуемой высотой бруса. Позиционирование осуществляется посредством насоса с ножным приводом (сортированная древесина).