

Копировальный станок P-670/S4



AriVislanda
SORB INDUSTRY

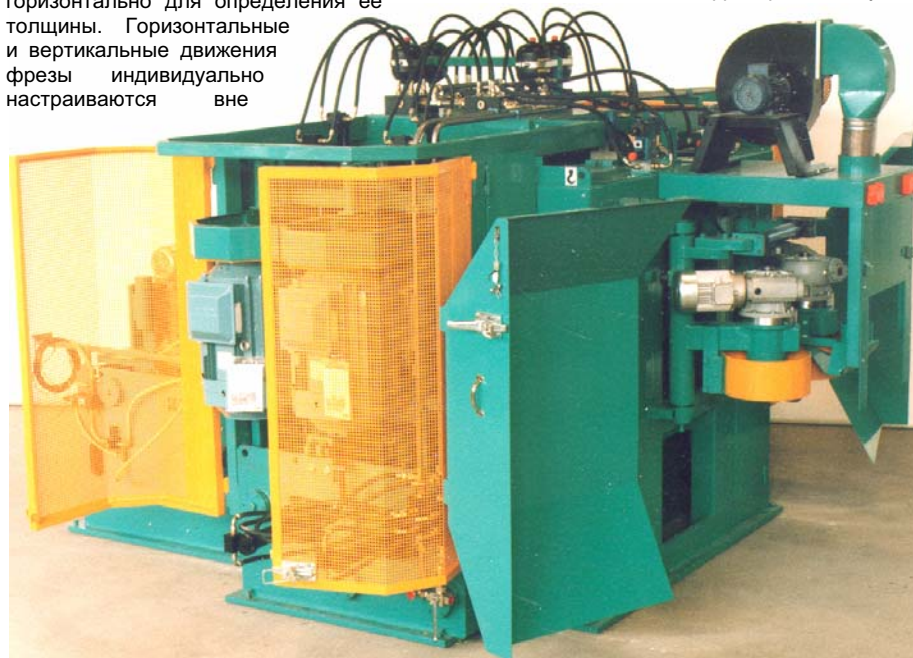
Четыре модуля фрез для обработки кромок

Копировальный станок предназначен для установки непосредственно после фрезерно-брусующего станка или в качестве самостоятельного механизма для фрезерования кромок четырехкантного бруса. Модель предназначена для обработки двойных боковых досок на каждой стороне бруса при помощи 4-х модулей кромочных фрез, смонтированных воедино. На стороне разгрузки размещается подающее устройство с горизонтальными и вертикальными роликами, маневрирование которыми осуществляется посредством гидроцилиндров.

Горизонтальные и вертикальные направляющие

Копировальный станок установлен на мощной стальной конструкции. Четыре модуля монтируются на круглых направляющих, движущихся в горизонтальном направлении. Фрезы обработки кромок установлены на столах, которые, в свою очередь, монтируются на круглых направляющих, движущихся в вертикальном направлении в каждом модуле. Смазка поверхностей скольжения направляющих происходит в масляной ванне, как при горизонтальных, так и при вертикальных движениях. Верхняя смазка в каждом модуле осуществляется в корпусе подшипника, который закреплен в основе модуля и подогнан для быстрой смены подшипников. Фрезерные блоки для обрезки кромок с индивидуальной настройкой

Фрезерные блоки состоят из четырех модулей с двумя фрезами для обработки кромок в каждом, то есть, из восьми кромочных фрез в целом. Фрезы приводятся в движение четырьмя электромоторами, по две кромочных фрезы на мотор. Все фрезы объединены шлицевым валом, по два в каждом модуле. Валы приводятся в движение соответствующим электромоторами посредством системы *polychain*. Фрезы для обработки кромок устанавливаются горизонтально для определения толщины доски и горизонтально для определения ее толщины. Горизонтальные и вертикальные движения фрезы индивидуально настраиваются вне



зависимости от движений других фрез на соответствующей стороне (правой или левой) и в модуле.

Простая настройка

На стороне выхода непосредственно после каждой фрезы расположены стальные управляющие блоки, которые монтируются на тех же столах, что и фрезы. Это дает возможность быстро производить переустановку заданных параметров и избавляет от необходимости производить сложные настройки. Станок формирует профиль для четырех боковых досок из бруса при контакте всех восьми кромочных фрез. Фрезы 1-го модуля используются при профилировании из бруса одинарных боковых досок, а фрезы модуля 2 (внутреннего) участвуют при получении двойных боковых досок. Фрезы для обработки кромок устанавливаются



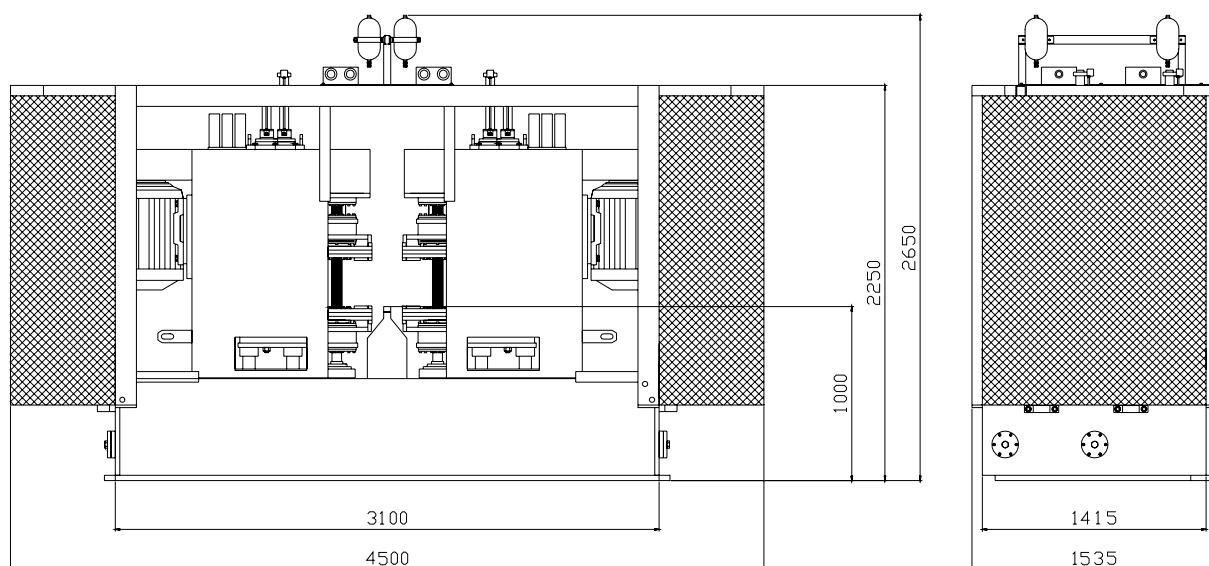
горизонтально и вертикально при помощи 12 сервогидравлических позиционеров, подключенных к электронным управляющим блокам, которые, в свою очередь, интегрируются в общую систему управления.

Для оптимального соблюдения изгиба бруса после фрезерного модуля 1 предусмотрены управляющие пластины на вертикальных круглых направляющих, положение которых по отношению к сторонам четырехкантного бруса осуществляется двумя сервогидравлическими позиционерами.

Легкий в обслуживании

Копировальный станок оснащен платформой, на которой оператор может находиться при замене ножей. Платформа автоматически поднимается, когда машина переходит в положение настройки или достигает своих крайних значения установки.

Размеры



Технические характеристики

Мин./Макс. расстояние между фрезами	58/850 мм
Макс. глубина пропила фрезы модуля 1, вертикальная	92 мм
Макс. глубина пропила фрезы модуля 2, вертикальная	70 мм
Макс. глубина пропила фрез, горизонтальная.....	0ω50 мм
Мин./макс. ширина доски	70ω270 мм
Толщина доски внутренняя/внешняя.....	0ω32 мм
Ширина доски, внутренняя	70ω270 мм
Ширина доски, внешняя.....	70ω270 мм
Кол-во фрез для обработки кромок	8 шт.

Расход мощности

Фрезы для обработки кромок	2x55ω75 кВт
Гидроагрегат	15ω22 кВт

Расход воздуха	20 л/мин
Давление воздуха.....	6 бар

Вес

около 14 тонн

Дополнительные принадлежности

- Гидроагрегат для сервогидравлики
- Вентилятор для продувки бруса от щепы и опилка
- Прирезные вертикальные ножи, устанавливаемые перед модулем 1.