

Копировальный станок P- 670/S2



Два кромкофрезерных модуля

Копировальный станок предназначен для установки непосредственно после фрезерно-брусующего станка или в качестве самостоятельного приспособления для фрезерования кромок готового четырехстороннего бруса. Станок позволяет получать по одной боковой доске с каждой стороны бруса посредством двух объединенных кромкофрезерных модулей.

Горизонтальные и вертикальные направляющие

Станок представляет собой мощную стальную конструкцию. Фрезы находятся на столах, установленных на круглых направляющих, которые движутся вертикально в соответствующем модуле. Смазывание скользящих поверхностей направляющих осуществляется в масляной ванне, как при вертикальных, так и горизонтальных движениях.

Индивидуально регулируемые фрезерные блоки

Кромкофрезерные блоки состоят из двух модулей с двумя фрезами для кромок в каждом модуле, таким образом, общее число фрез равно четырем. Фрезы приводятся в движение двумя электродвигателями, по две фрезы на каждый. Фрезы объединены шлицевым валом и управляются устройством *Polychain* через соответствующий электродвигатель.

Профилирующие головки устанавливаются горизонтально для определения толщины доски и вертикально для определения ее ширины.

Позиционирование осуществляется сервогидравлическим установочным устройством, которое в свою очередь интегрируется в общую систему управления.

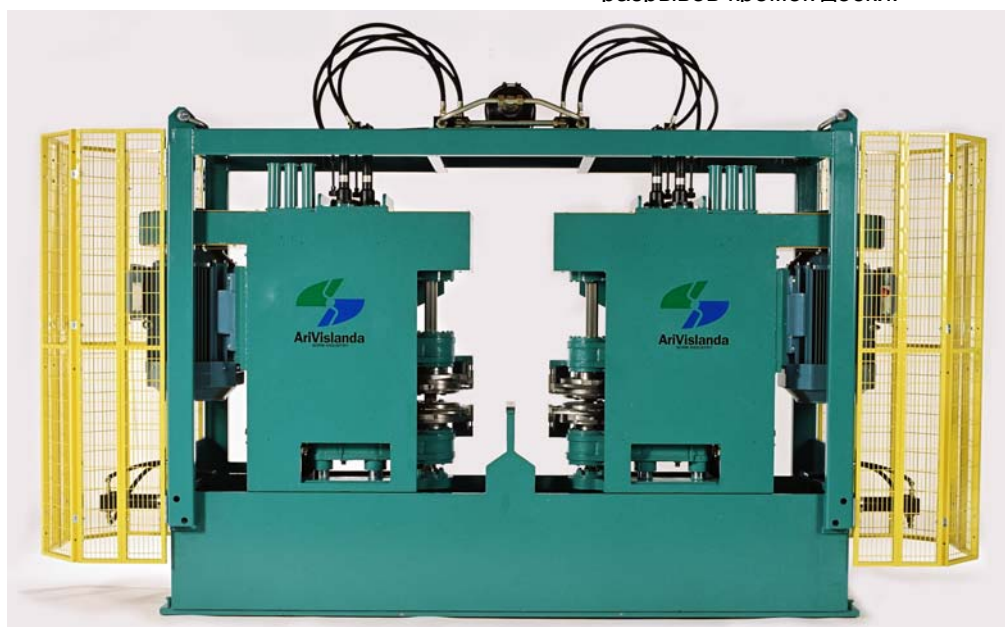
Горизонтальные и вертикальные движения профилирующих головок задаются индивидуально и не зависят от движений друг друга на каждой из сторон.

Легкий в обслуживании

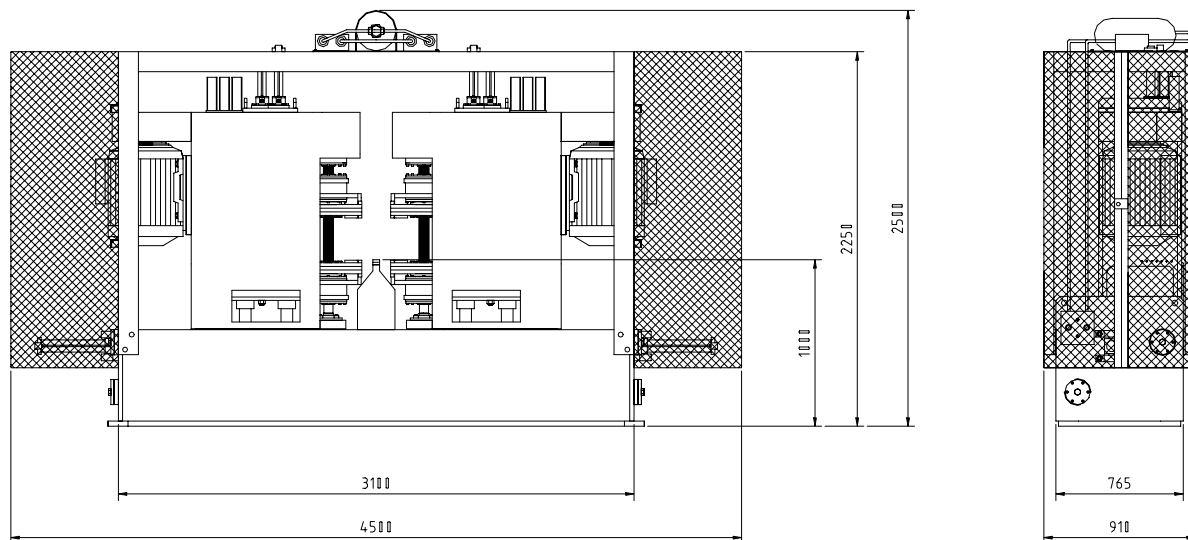
В станке предусмотрена платформа, на которой оператор может стоять при замене ножей. Платформа автоматически поднимается, когда машина достигает положения настройки, то есть крайних значений.



Профилирующие головки оснащены прирезными пильными ножами для избежания разрывов кромок доски.



Размеры



Технические характеристики

Мин./макс. расстояние между фрезами	58/850 мм
Макс. высота пропила профилирующей головки, вертикально	70 мм
Мин./макс. высота пропила профилирующей головки, горизонтально, 2 доски	0 \ominus 50 мм
Мин./макс. ширина доски, 2 доски	70 \ominus 290 мм
Толщина доски, 4 доски	0 \ominus 38 мм
Ширина доски, 4 доски	70 \ominus 250 мм
Число	4 шт.
Различия в ширине доски, внешняя/внутренняя	25/50 мм

Расход мощности

Фрезы для обработки кромок	55 \ominus 90 кВт
Гидроагрегат	15 \ominus 22 кВт

Расход воздуха	20 л/мин
Давление воздуха	6 бар

Вес

около 8 тонн

Аксессуары

- Гидроагрегат
- Вентилятор для продува бруса от щепы и опилка
- Вертикальные пильные ножи перед модулем 1 для предварительной распиловки
- Двойное профилирование / 4 боковых доски