

# Фрезерно-брусующий станок LC/CC-300



## Модели LC-300 и CC-300 для бруса и бревен

Гидравлические или электрические приводы для переустановки параметров стандартны. Бревно подается в станок посредством подающей цепи. Прижимная шина обеспечивает фиксированное положение бревна/бруса в процессе подачи.

## Эргономичность и безопасность

При разработке большое внимание было уделено эргономичности и экологической безопасности данной модели. Результатом работы явилось создание порталной конструкции с большими дверцами на

стороне подачи и разгрузки. Станина представляет собой мощную конструкцию весом около 18 тонн. Все подвижные детали и инструменты станка расположены на удобной рабочей высоте, что облегчает доступ к оборудованию при его обслуживании. Герметичность конструкции обеспечивает низкий уровень шума, смол и пыли.

## Высокое качество щепы

Фрезы оснащены двумя фрезерными головками с 4-мя или 6-ю прямыми рубительными ножами в каждой. Выбор фрезерной головки обуславливается требуемой скоростью подачи и длиной щепы.

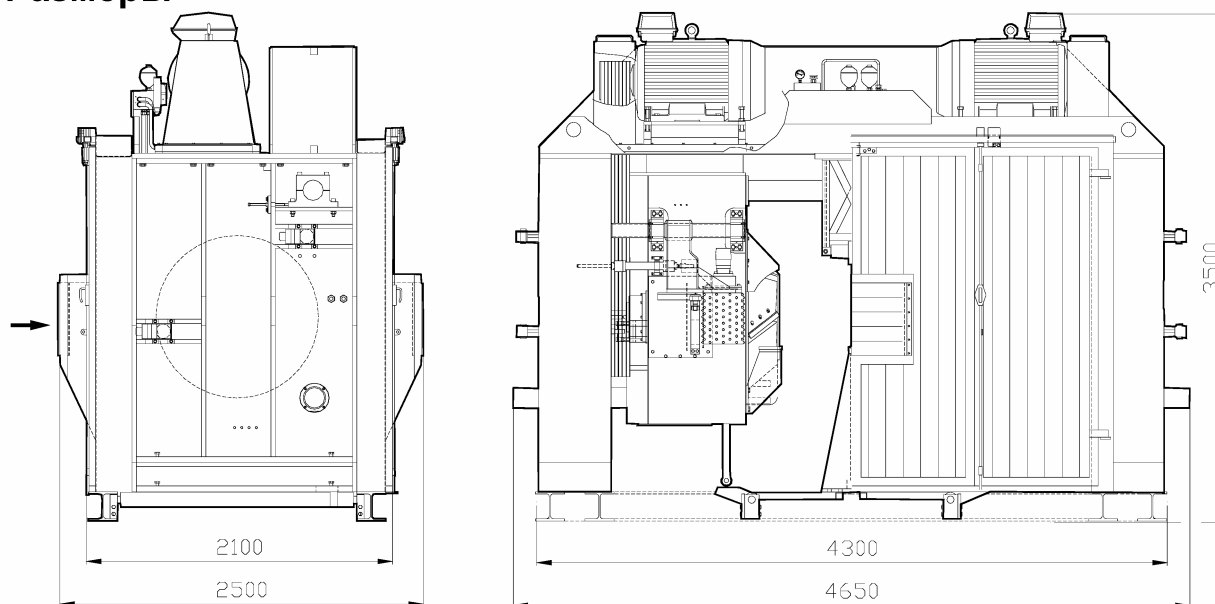


## Поверхностная отделка

Для получения гладкой поверхности древесины в центре фрезерных головок установлены пыльные ножи.

В соответствии с требованиями к поверхностной отделке существует опция с после-или прирезными ножами.

## Размеры



## Технические характеристики

Макс диаметр бревна (LC-300).....	около 650 мм
Макс. высота бруса (CC-300).....	са 320 м
Мин. длина бревна .....	2,5 м
Макс. высота пропила .....	195 мм
Макс. расстояние между фрезерными головками .....	570 мм
.....	при обслуживании 800 мм
Мин. расстояние между фрезерными головками .....	65 мм
Мин./макс. кол-во оборотов фрез. головок.....	400/900 об. мин
Кол-во ножей на фрезерную головку.....	4 или 6 шт.
Скорость подачи.....	30ω120 мм
Скорость подачи для головки с 4-мя ножами при частотном регулировании кол-ва оборотов и длине щепы 21 мм .....	33ω76 м/мин
Скорость подачи для головки с 6-ю ножами при частотном регулировании кол-ва оборотов и длине щепы 21 мм .....	50ω114 м/мин
Расход мощности	
Шпиндельный мотор .....	2x90ω132 kW (S15), 1470 об. мин
Вес .....	около 18 тонн

## Дополнительное оборудование

- Фреза для кромок доски, SP-2, может устанавливаться после фрезерного станка для бруса для профилирования 2ω4 боковых досок из бревна

- Агрегат для криволинейного пиления при фрезерования кромок бруса
- Частотное регулирование шпиндельных моторов для свободного изменения параметров скорости вращения и желаемой длины щепы.