

Фрезерно-брусующий станок SKR-600



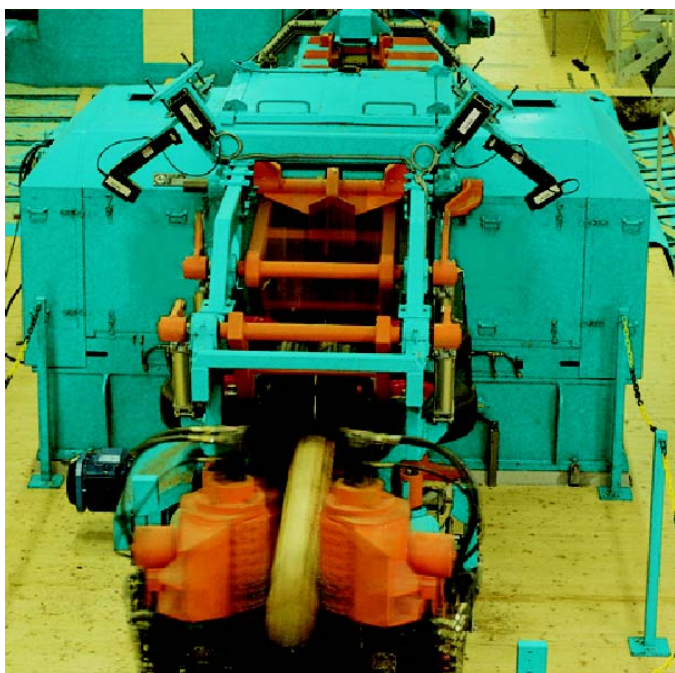
Надежная базовая модель

SKR-600 – надежный фрезерно-брусующий станок, предназначенный для брусочки бревен с одновременным получением щепы. Более ста единиц данной модели были реализованы компанией «Аривисланда», что позволяет отнести его к числу наиболее часто продаваемых продуктов.

Настоящий станок демонстрирует отличные функциональные характеристики, соответствует самым высоким экологическим нормам и имеет продолжительный срок службы. Качество щепы, производимое станком данной модели, исключительно высоко. SKR-600 может использоваться в сочетании с ленточными и круглыми пилами.

Компактные габариты

Компактный дизайн и небольшие габариты фрезерно-брусующего станка делают его в особенности пригодным для внедрения в существующие линии распиловки и в небольших лесопильных цехах.



Экономичная брусочка

Ножевые головки поставляются в двух вариантах, с четырьмя или шестью ножами. Качество производимой щепы исключительно высоко. Выбор головки зависит от скорости подачи и требуемой длины щепы.

Ножевая головка снабжается передними или задними пластинами с зубьями из твердого сплава или стеллита. Таким образом, поверхность распиловки может регулироваться в зависимости от требований различных рынков. Пильные лезвия легко меняются при плановой смене инструмента.

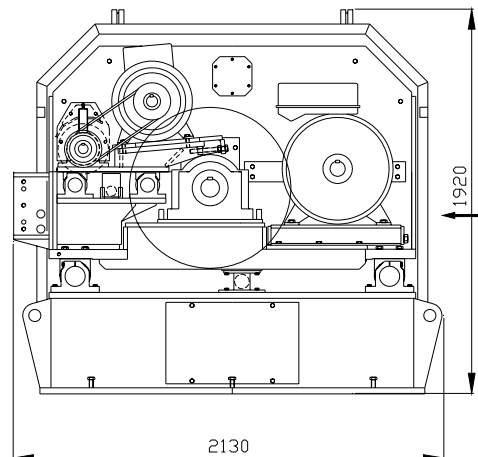
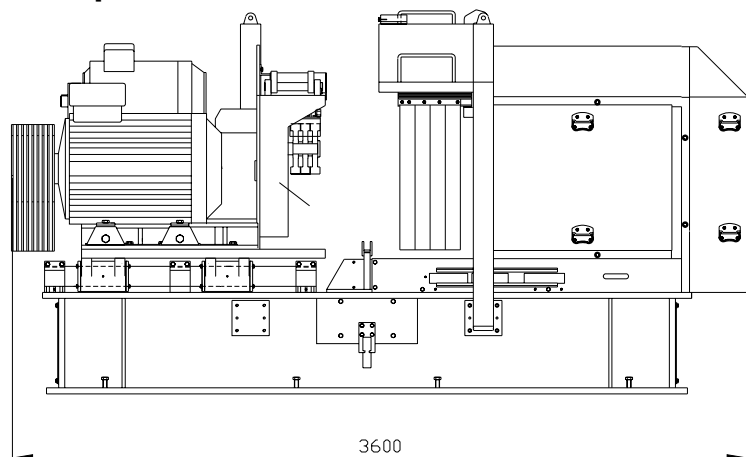
Станок поставляется в комплекте с линейными гидроусилителями или электрическими сервоприводами.

Постоянная подача

Нижняя шипованная цепь, управляемая разгрузочным транспортером, подает бревно в станок. Прижимные ролики обеспечивают устойчивое положение бревна на цепи.

В стандартный набор входят аксессуары и специальное приспособление для планового обслуживания.

Габариты



Технические характеристики

Макс. скорость подачи 120 м/мин
Макс. диаметр бревна 650 мм
Мин. длина бревна 2,5 м

Головка с 4-мя ножами

Скорость подачи со стабилизацией частоты оборотов

при длине щепы 21 мм 33—76 м/мин

Головка с 6-ю ножами

Скорость подачи со стабилизацией частоты оборотов

при длине щепы 21 мм 50-114 м/мин

Головка фрезы

Макс. высота пропила 195 мм/сторона

Макс. высота пропила

над уровнем подачи 575 мм

Установка размеров гидропривод

Диапазон установок 70-470 мм

Диапазон вращений 400-900 об. мин

Число ножей на головку 4 или 6 шт.

Расход мощности

Шпиндельные двигатели,

1483 об. мин. 75-110 кВт

Гидравлический блок,

установка размеров 4 кВт

Вес 9,5 тонн

Дополнительные аксессуары

- Угловые фрезы, которые позволяют использовать пильные лезвия меньших размеров, или для распиловки более крупных бревен
- Разгрузочные валки
- Опорные валки для кольцевых установок.

- Устройство Centro для автоматического центрования вершины бревна с целью повышения точности подачи и увеличения выхода центральных досок.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения