

Кромкообрезная пила для бревен S-122/124



Мощность и герметичность

Модель KS-122/124 предназначена для распиловки доски после фрезерно-пильного станка. Маркировки 122 и 124 обозначают диаметр пильных ножей $\varnothing 1200$ мм и количество ножей 2 и 4 соответственно.

На сегодняшний день компания «АриВисланда» поставила различным предприятиям свыше 50-и единиц данной модели, которая, благодаря ограниченному числу подвижных деталей, способна бесперебойно работать в течение продолжительного времени и имеет долгий срок службы. Станок хорошо изолирован против шума и пыли.

Высокая точность

Пильные ножи станка KS-122/124 оснащены плавающими втулками и направляющими. Конструкция пилы минимизирует колебания ножей, что позволяет добиться большей точности распиловки в соответствии с заданными

размерами. Система управления способствует быстрой переустановке параметров пиления. Благодаря охлаждению направляющих воздухом, водой или маслом интервалы между остановами на техническое обслуживание значительно удлинятся.



Направляющие пилы

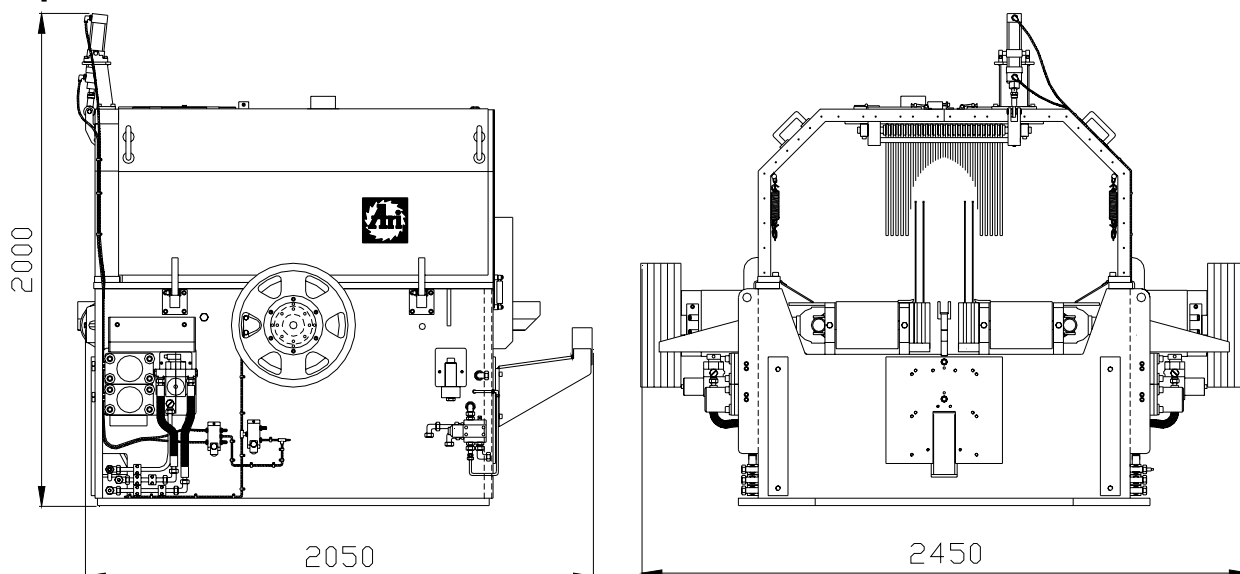
Смеситель с регулируемым потоком воздуха/воды/масла к каждому ножу или узлу включен в поставку. Для того, чтобы дополнительно продлить срок работы ножей, может быть установлен плавающий механизм направления задней кромки *Floatex*. *Floatex* нейтрализует вибрации пильных ножей и облегчает доступ к оборудованию.

Стабильная подача

Подача осуществляется сквозной зубчатой цепью. Гидравлические ременные приводы, отвечающие за прием горбыля или боковых досок, требуют минимального обслуживания.



Размеры



Технические характеристики

Макс. скорость подачи	90 м/мин
Макс. диаметр бревна (высота бруса 275 мм).....	550 мм
Макс. длина бревна.....	3,0 м
Макс. высота резания от цепи.....	490 мм

Боковые доски (KS-124)

Внутренние (фиксированные)	19/22/25/32/38/44/47/50 мм
----------------------------------	----------------------------

Пильные ножи

Кол-во ножей.....	2 или 4	
Диаметр ножей	1000—1200 мм	
Толщина ножа/ширина пропила.....	5,0/3,6 мм	
Расход воды.....	давление	4,5 бар
.....	поток, KS-122	0,4 л/мин
.....	поток, KS-124	0,8 л/мин
Расход воздуха	давление.....	6 бар
.....	поток, KS-122	500 л/мин
.....	поток, KS-124	1000 л/мин
Мин/макс. расст. между ножами KS-122.....	75/330 мм	
.....	KS-124.....	75/275 мм

Расход мощности

Шпиндельные моторы.....	KS-122.....	2x45/55 кВт
.....	KS-124.....	2x90/110 кВт
Кол-во оборотов вала (1200 мм).....		730 об/мин

Управление

Направляющие 4+4 шт. внешних направляющих с JM-пластинами
Позиционирование

гидравлический сервомеханизм

Вес..... около 4 тонн

Производитель сохраняет за собой право
вносить изменения