

Кромкообрезной станок для бревен KS-602/604



Прочный и экологически безопасный

Данный станок предназначен для пиления доски после фрезерно-брусующего станка. Станок оснащается 2 или 4 пильными ножами диаметром до 1250 мм.

KS-602/604 имеет надежную и простую конструкцию, которая подразумевает ограниченное количество подвижных деталей и, соответственно, непрерывность в работе и продолжительный срок службы.

Станок хорошо изолирован, обеспечивает хорошую личную и экологическую безопасность.

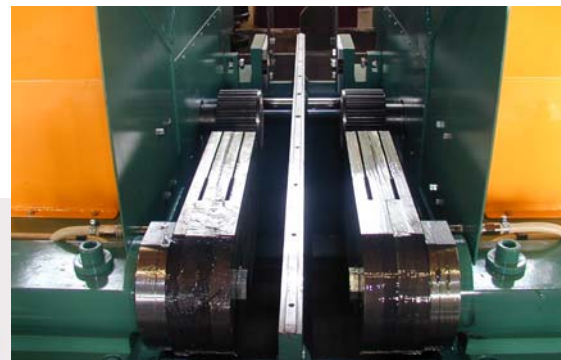
Высокая точность

Пильные ножи KS-602/604 позиционируются посредством электрогидравлической сервосистемы, которая позволяет быстро переустанавливать параметры высоты бруса и толщины внешних досок между каждым бревном. Параметры внутренних досок при выпиливании 4-х досок неизменны.

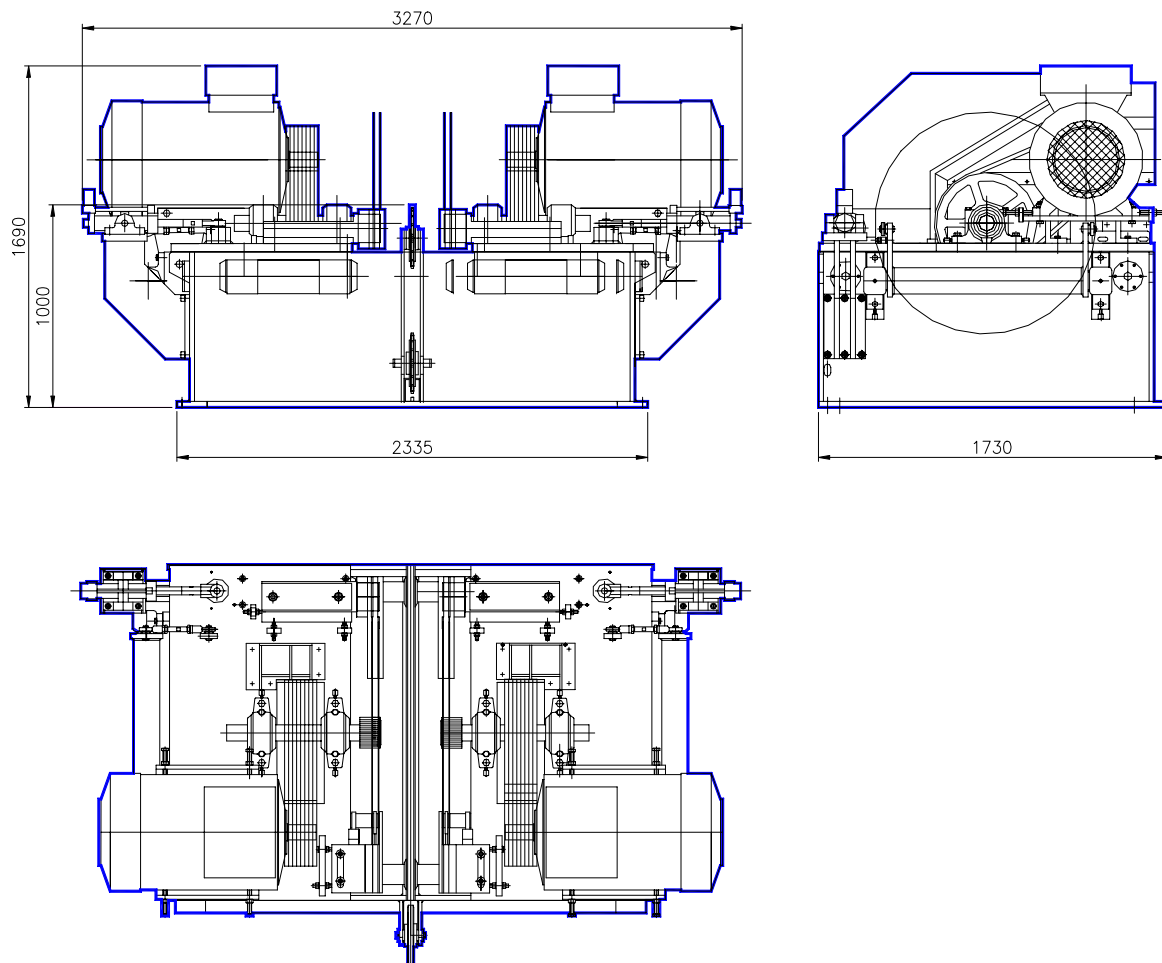
Плавающие втулки ножей и охлаждаемые воздухом направляющие обеспечивают высокую точность распиловки и продолжительный интервал между техническими перерывами в обслуживании пильных ножей и направляющих. При установке плавающих направляющих задней кромки *Floatex* эти характеристики могут быть улучшены.

Надежная подача

Подача осуществляется сквозной зубчатой цепью. Это, в сочетании с шиной, которая прижимает бревно к подающей цепи, и приводными вертикальными роликами на разгрузочной стороне фрезерно-брусующего станка, обеспечивает надежную и равномерную подачу бревна в станок.



Размеры



Технические характеристики

Макс. скорость подачи	120 м/мин
Макс. диаметр бревна (закрытый цилиндр при высоте бруса 275 мм)	550 мм
Макс. высота пропила (от уровня подачи)	515 мм
Диаметр пильных ножей	1000-1250 мм
Толщина ножа/ширина пропила	3,6/5,0 мм
Расход воды давление	4.5 ± 0.2 бар
поток (2/4 ножа)	1,2/2,4 л/мин
Расход воздуха давление	6 бар
поток (2/4 ножа)	1000/1200 л/мин
Расстояния между ножами (std)	95-410 мм
Расстояние между фиксированными пилами	16-52 мм
Расход мощности 2 пилы	2x 55-75 кВт
4 пилы	2x 90-132 кВт
Число оборотов шпинделя (пилы Ø1250 мм)	730 об./мин
Вес (вкл. двигатели) 2/4 пилы	около 5,0/6,0 тонн