

Кантователь для бревен LT-2



Высокая точность

Кантователь поворачивает бревно перед центрованием и подачей во фрезерно-брусующий станок. Бревно с высокой точностью поворачивается в оптимальное положение согласно расчетам измерительно-оптимизирующей системы.

Предварительная установка

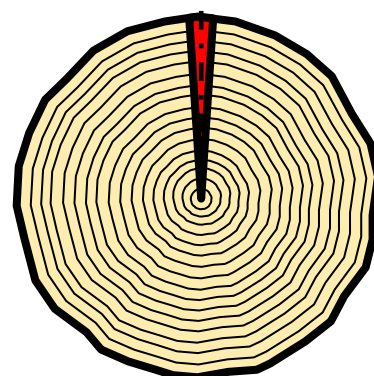
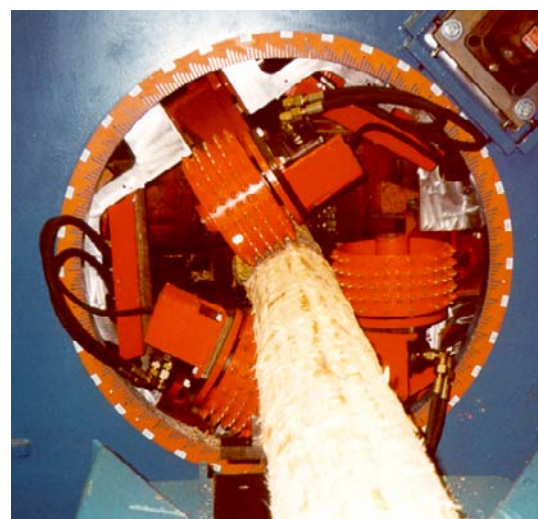
LT-2 оснащен тремя игольчатыми роликами с гидравлическим приводом, которые захватывают бревно и обеспечивают точное и надежное центрование бревна. Ролики предварительно устанавливаются в боковом и вертикальном направлениях, при этом бревно захватывается у вершины. Это позволяет снизить риск смещения положения бревна до начала поворачивания, что существенно влияет на точность закладки. При кантовании бревно устанавливается в положение, соответствующее центру подачи следующего станка.

Кантование

Механика вращения сосредоточена в шарикоподшипниковом кране с поворотной стрелой и гидравлическим приводом. Такое устройство позволяет добиться высокой надежности операции даже при высокой скорости вращения.

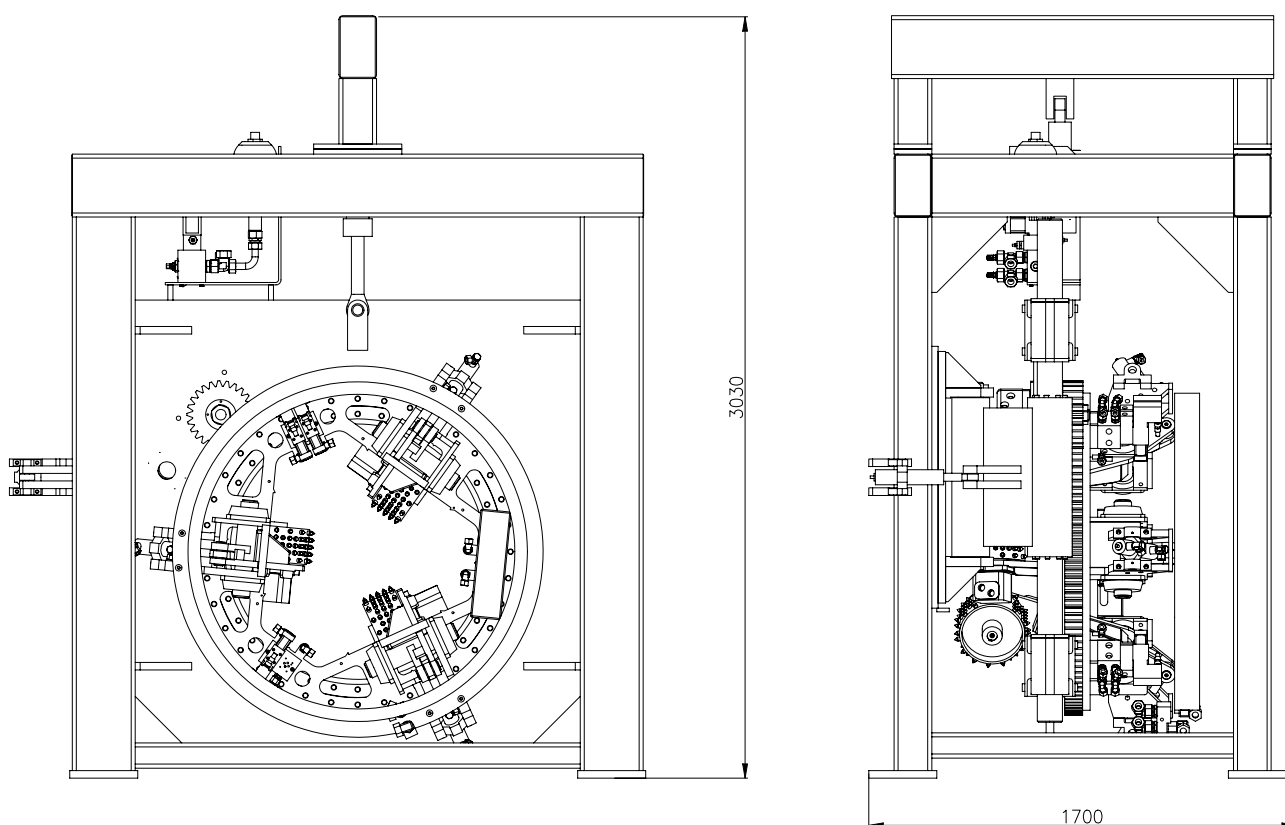
Высокая мощность

LT-2 способен кантовать 35 бревен в минуту в оптимальное положение и с большой точностью.



Точность вращения для LT-2 составляет $S=5^\circ$, то есть выше, чем ± 1 минута по аналоговым часам.

Размеры



Технические характеристики

Макс. скорость подачи	150 м/мин
Мин. диаметр бревна.....	100 мм
Макс. диаметр бревна	700 мм
Мин. длина бревна	2,2 м
Мин. расстояние между бревнами	0,3 м
Макс. кол-во бревен в минуту	35 шт.
Точность вращения	
Диаметр бревна	12 – 16 см > 16 см
Средняя погрешность	2° 2°
Стандартное отклонение (1S)	7° 5°
Вес	около 4,5 тонн